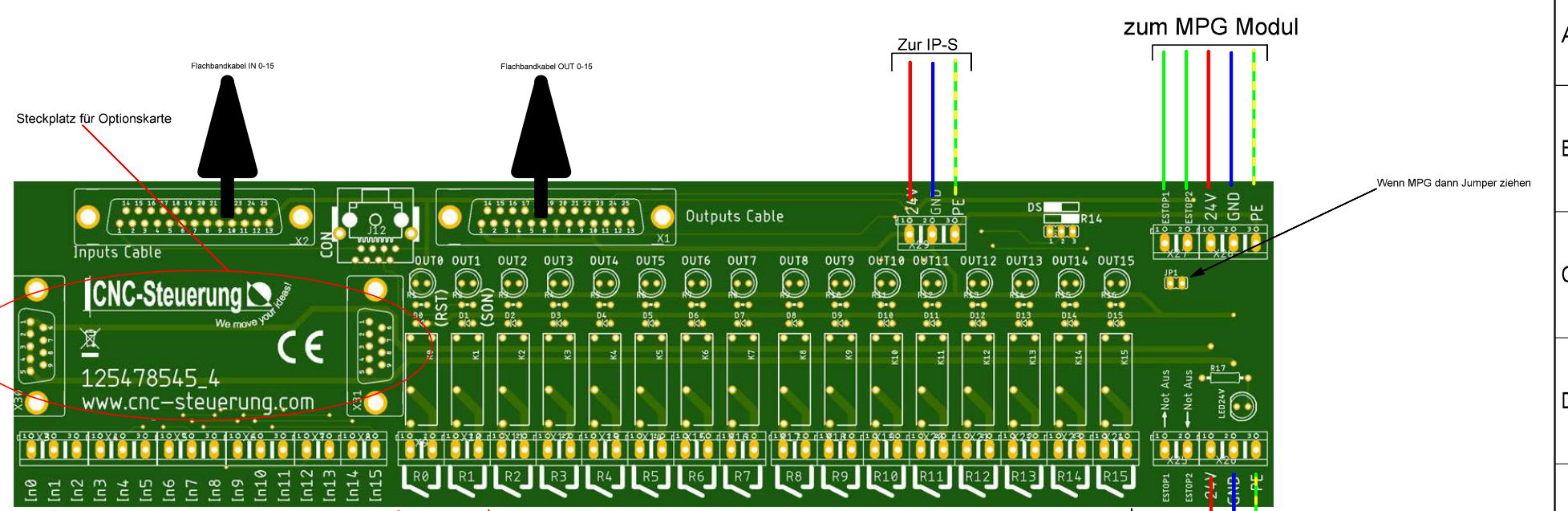


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

A B C D E F G H I



IN 0 = Not Aus Signal

Digitale Inputs 1-15  
24 VDC nur PNP Logic

Digitale Ausgänge 0-15  
Maximale Belastung 230 Volt 6A

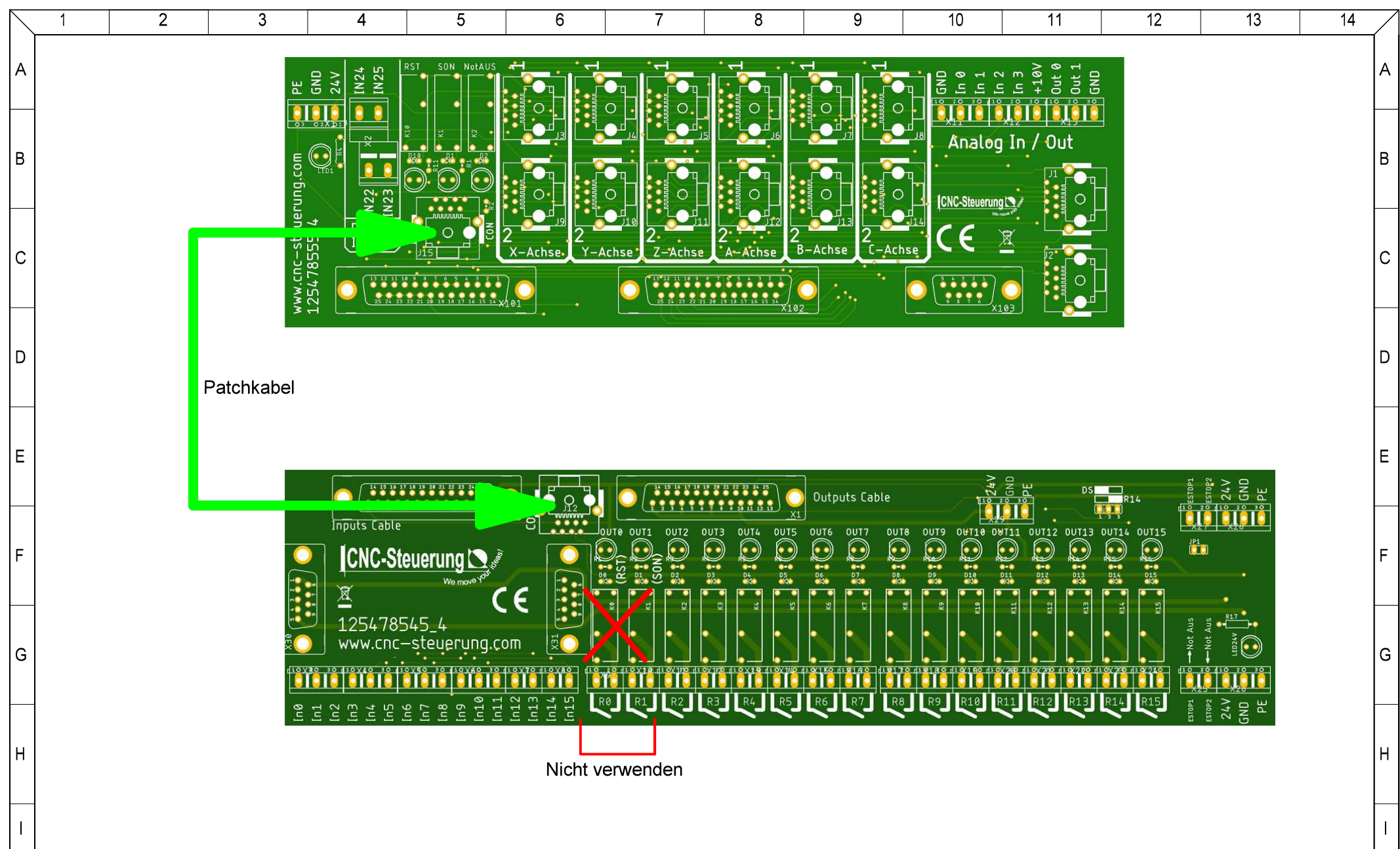
Bei Verwendung des CNC Connect Systems ist R0 und R1 Intern verwendet - Nicht benutzen

Spannungsverteiler

24VDC  
24V GND  
PE

Weitere Anleitung: <https://www.cnc-steuerung.com/ip-s-in-out-16-fach-fuer-die-ip-s-steuerung>

Änderungen		Datum	Name	Bezeichnung	Blatt
Datum	Name	gez.:		BIG IO IP-S Steuerung - Delta Stromversorgung	
		gepr.:			
		Norm:			
				Zeichnungs-Nr.:	von

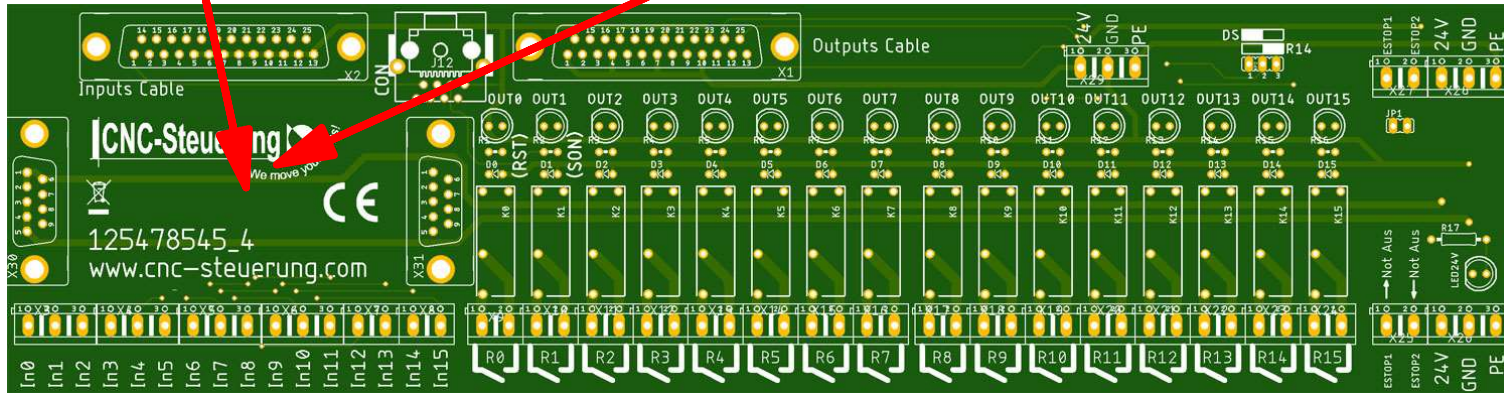
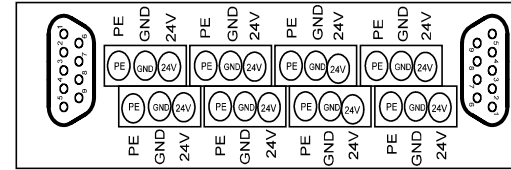
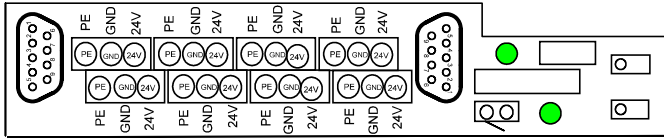


**Änderungen**

Datum	Name	gez.:	Datum	Name	Bezeichnung	Blatt
		gepr.:			IP-S IN OUT 16 fach für die IP-S Steuerung	
		Norm:			Zeichnungs-Nr.:	von

Optionskarte mit Relais

Optionskarte



Änderungen

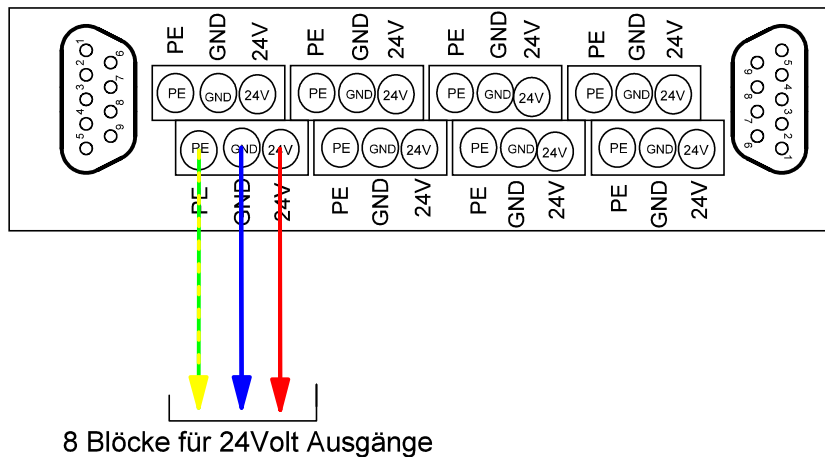
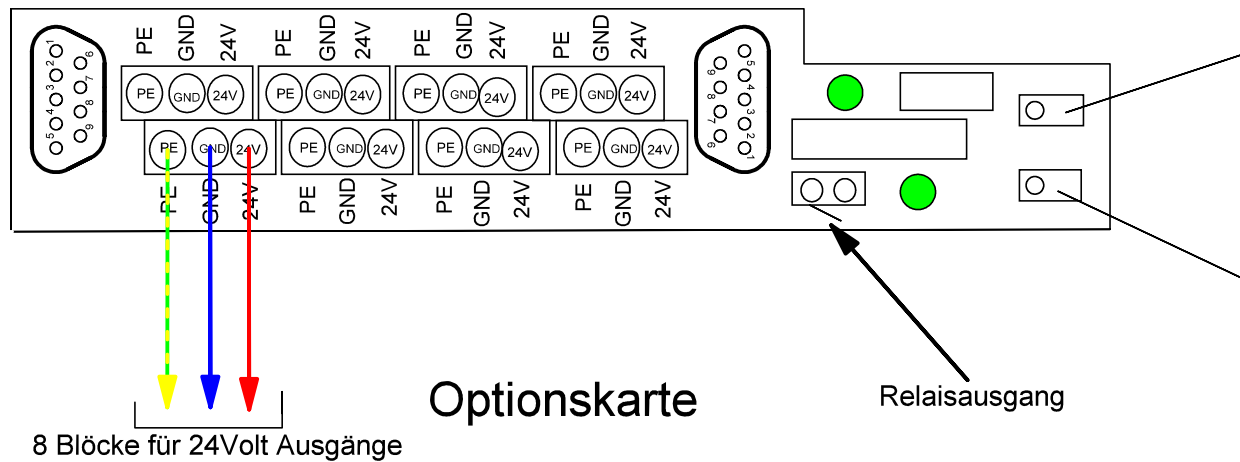
Datum	Name	gez.:	Datum	Name
		gepr.:		
		Norm:		

Bezeichnung	<h1>Optionskarten</h1>	Blatt
Zeichnungs-Nr.:		
		von

Mehr Infos zu den Optionskarten:

<https://www-cncsteuerung.gitbook.io/docs/unsere-hardware/relais-karten/zentralschmierung/zeitgesteuertes-relais-aufsteck>

## Optionskarte mit Relais



### Änderungen

Datum	Name	gez.:	Datum	Name

Bezeichnung	Blatt
<h1>Optionskarten</h1>	
	von

Zeichnungs-Nr.: